



SAMANTHA
TERÁN
QUINTANILLA
PREMIO NACIONAL DE
MÉRITO DEPORTIVO 2018

CONTACTO
Tel. (55) 5068 - 5238
samanthateran30@hotmail.com

Jugadora de SQUASH



- » **Premio Nacional de Mérito Deportivo 2018**, en la Categoría I, por actuación y trayectoria destacada en el Deporte Mexicano.
- » **Campeona Nacional** 1998 – 2018 de forma ininterrumpida.
- » **Campeona Centroamericana** 2002, 2006, 2010, 2014 y 2018.
- » **Campeona Panamericana** 2002, 2004, 2006, 2010, 2011, 2014 y 2017.
- » **Tercer lugar** en el Campeonato Mundial en Rotterdam, Holanda, 2011.
- Directora General de **Invicta Sports**.
- Directora del club deportivo **Prosquash Polanco** inaugurado en mayo de 2012.
- **Master MBA** con especialidad en marketing digital en proceso por The George Washington University, School of Business y Aden International Business School.
- Características personales: **Perseverante y Decidida**.

Logros

Su mejor **ranking mundial**: 11, considerada la **mejor jugadora latinoamericana** en la historia del squash. **20 años consecutivos** como Campeona Nacional y primera mexicana en participar al **Tour Mundial Women's Internacional Squash Players Association**.

Tercer Lugar en el campeonato mundial de **Squash Rotterdam 2011**, hecho histórico, **1er jugador latino** en obtener éste resultado.

Medalla de Oro en juegos panamericanos **Guadalajara 2011**, individual y equipo.

Su mejor ranking mundial juvenil: 4.

Período 2017 - 2018



- **Campeonato Panamericano** en Argentina 17, alcanzando el récord como máxima ganadora de la competencia, **con 8 títulos**.
- Campeonato Nacional en **Puerto Vallarta 18**, consolidando **20 años como campeona en México**.
- **Integrante de la escolta** en el abanderamiento de la delegación de los JC y C de **Barranquilla 2018**.
- **Juegos Centroamericanos y del Caribe en Barranquilla 18**, **dos oros y una plata**, consiguiendo el **récord de más oros** para cualquier atleta en toda la historia del certamen, con 15.
- **Embajadora mundial del squash 2018** para los Juegos Olímpicos de la Juventud en **Buenos Aires, Argentina**.

Los más recientes logros para **Samantha Terán** han marcado la etapa que corona su exitosa carrera profesional en el squash. **En septiembre de 2017 alcanzó su octavo campeonato Panamericano** de squash, de esta forma se convirtió en la jugadora más ganadora del certamen en la historia y es así como clasifica a **Barranquilla 2018**, la edición de los Juegos Centroamericanos y del Caribe que la vio conquistar el **récord de medallas de oro** para cualquier atleta a lo largo de esta competición, **con un total de 15 preseas áureas**.

Hacia el final del mes de septiembre de 2018, la World Squash Federation (WSF) y la Professional Squash Association (PSA), la nombraron **Embajadora mundial de la disciplina**, con tal honor asistirá a los **Juegos Olímpicos de la Juventud en Buenos Aires, Argentina**, para seguir promoviendo la inclusión del squash como **deporte Olímpico oficial dentro de los Juegos en París 2024**.



Reconocimientos

- **Embajadora mundial del squash 2018** para los Juegos Olímpicos de la Juventud en Buenos Aires, Argentina. Nombramiento otorgado por la WSF y la PSA para impulsar la aparición de la disciplina en el programa Olímpico oficial de París 2024.

- **Integrante de la escolta para el abanderamiento de los Juegos Centroamericanos y del Caribe de 2010 y 2018**, de los Juegos Panamericanos de 2003 y abanderada en 2005 durante la ceremonia hacia los 7th World Games en Disburg, Alemania.

- **Ganadora de la Presea Estado de México al mérito deportivo: "Filiberto Navas", en 2015**; entregada por el entonces gobernador, Eruviel Ávila.

Ganadora del Premio Platinum Service Award 2012 otorgado por la Women's Squash Association (WSA).

Embajadora Turística de México, nombramiento entregado el 27 de septiembre de 2011 por la Maestra Gloria Guevara, Secretaria de Turismo, y Felipe Calderón, Presidente de la República.

- **Embajadora mundial del squash 2009**, distinción otorgada por la WSF ante el Comité de los Juegos Olímpicos, en la campaña **"Squash for Olympic Games 2016"**.

Premio "Luchadora Olmeca" 2003 y 2011, máximo reconocimiento otorgado por la Confederación Deportiva Mexicana.

Premio Estatal al Deporte 2003, otorgado por el Jefe de Gobierno del D.F., Andrés Manuel López Obrador.

Huellas de bronce y Galardón especial de honor en Galería Plaza de las Estrellas.

Tour Mundial PSA 17 títulos

- Colombia Open **2014, Bogotá.**
- Prosquash Mexican Open **2012, Ciudad de México.**
- Bc Honda **Sun & Surf 2011, Vancouver, Canadá.**
- **Boca del Río Open 2011, México.**
- Harrow **Mexican Open 2008, Ciudad de México.**
- EBG Los Angeles Open **2008, EUA.**
- Philadelphia Open **2006, EUA.**
- Colombia Open **2005, Bogotá.**
- Vancouver Open **2005, Canadá.**
- Florida State Open **2004, EUA.**
- Pittsburgh Open **2003, EUA.**



Campeonatos Panamericanos de Squash Récord, 8 veces campeona.



- Bueno Aires, Argentina **2017 - oro individual.**
- Festival Olímpico Panamericano, Toluca, México **2014 - oro individual.**
- Guadalajara, México **2011 - oro individual y dobles.**
- Ciudad de Guatemala, Guatemala **2010 - oro individual.**
- Ambato, Ecuador **2009 - oro individual.**
- Medellín, Colombia **2006 - oro individual.**
- Tepic, México **2004 - oro individual.**
- Quito, Ecuador **2002 - oro individual.**

Juegos Panamericanos 11 medallas.

- **XVII Toronto 2015** - Bronce individual, dobles y equipos.
- **XVI Guadalajara 2011** - Oro individual y dobles, bronce equipos.
- **XV Rio de Janeiro 2007** - Bronce individual y equipos.
- **XIV Santo Domingo 2003** - Bronce individual y equipos.
- **XIII Winnipeg 99** – Bronce individual.





20 años consecutivos

como la mejor del país.

- Campeona Nacional de **1998 a 2018**.
- Campeona Nacional **Juvenil de 1996 a 2000**.
- Medalla de oro en las Olimpiadas **Juveniles del 96, 97, 98, 99 y 2000**.

Juegos Centroamericanos y del Caribe Récord de 15 medallas de oro

• Barranquilla 2018

- Dos oros; individual y equipos. Una plata, dobles femenil.

• Veracruz 2014

- Tres oros; individual, dobles femenil y equipos.

• Mayagüez 2010

- Tres oros; individual, dobles y equipos.

• Cartagena 2006

- Tres oros; dobles femenil, dobles mixto y equipos. Una plata, individual.

• Salvador 2002

- Cuatro oros; individual, dobles femenil, dobles mixtos y equipos.

